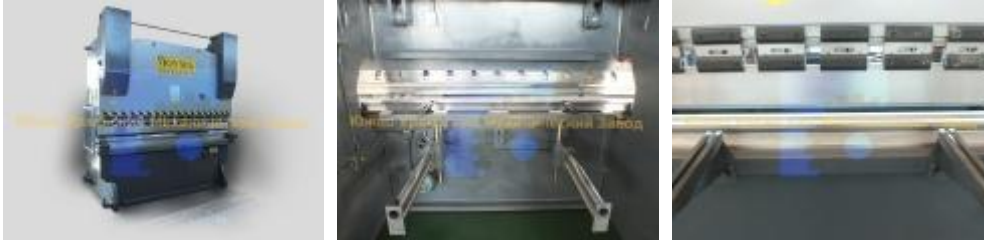


Южно Уральский
Механический Завод

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12
Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город.
Единый адрес для всех регионов: yzn@nt-rt.ru || www.yumz.nt-rt.ru

Пресс листогибочный гидравлический ИБ1428



Пресс листогибочный гидравлический ИБ1428 обрабатывает листовую и полосовую металл и используется для выполнения гибки заготовок на угол в универсальном штампе типа пуансон — матрица.

Пресс состоит из станины, ползуна, гибочного инструмента, главных цилиндров, гидравлической станции и шкафа управления. Синхронизация главного движения достигнута посредством выполнения жесткой механической связи, что позволяет полностью избежать перекаса ползуна.

Доступные режимы работы — настройка, одиночный ход, автомат. Расстояние между столом и ползуном и ход заднего упора регулируются с пульта управления на передней панели пресса. Информация выводится на экран пульта.

Задний упор листогиба ИБ1428 имеет электромеханический привод, управляется с пульта, имеет возможность точной ручной доводки. Оси заднего упора в базовой комплектации - X, имеет электромеханический привод, R - имеет ручной привод, Z1 и Z2 - имеют так же ручной привод.

Листогибочный пресс имеет в базовой комплектации систему бомбирования (система компенсации прогиба стола) простого типа. На заказ возможно оснащение гидравлической системой бомбирования или реечной системой бомбирования.

Возможно изготовление с длиной гига 2000 мм, 2500 мм, 3200 мм и 4000 мм.

Листогибочный пресс возможно оснастить системами ЧПУ с управлением от 2-х до 8-ми осей.

Базовая комплектация ИБ1428	Дополнительное оборудование ИБ1428
<ol style="list-style-type: none">1. пресс листогибочный в сборе;2. эл.шкаф управления;3. пульт управления (контроллер) на станине пресса;4. переносная педаль управления;5. универсальный гибочный инструмент (пуансон и матрица);6. гибочный стол длиной 2000 мм, 2500 мм, 3200 мм, 4000 мм;7. передняя поддержка листа с регулировкой по высоте и Т-образными пазами для установки доп.оборудования - 2 шт;8. задний упор с электромеханическим приводом по оси X и ручной настройкой по осям Z1 - Z2 и R9. система компенсации прогиба стола (система бомбирования);10. ЗИП, руководство по эксплуатации, паспорт.	<ol style="list-style-type: none">1. Пульт управления (контроллер) на поворотной стойке;2. Установка системы ЧПУ по заказу Покупателя;3. Задний упор с электромеханическим приводом по осям X1- X2, Z1 - Z2 и R1 - R2. Подключение осей на заказ;4. Гидравлическая система бомбирования (система компенсации прогиба стола);5. Реечная система бомбирования (система компенсации прогиба стола);6. Специализированный гибочный инструмент;7. Система быстрой установки и съема гибочного инструмента;8. Синхронизация прессов в тандем.

Сравнительные и технические характеристики модели

Модели	Номинальное усилие (кН)	Наибольший ход ползуна (мм)	Длина стола и ползуна (мм)	Расстояние между стойками (мм)	Ширина стола (мм)	Наибольшая величина перемещ. зад. упора (мм)	Расстояние от оси ползуна до станины вылет (мм)	Скорость ползуна			Масса, кг	Габариты, мм
								холост. ход	рабоч. ход	возврат. ход		
ИБ1428	630	120	2500	2050	160	800	250	45	10	45	4200	2740x1300x2200
И1432А	1600	200	2500	2050	200	800	320	40	10	45	9780	2740x1800x2710
ИР1330	1000	80	2500	2000	200	700	250	0	0	0	9400	3000x1820x2945
И1434А	2500	240	5000	4000	280	800	380	40	10	45	23500	5240x1980x3150
ИБ1430Б	1000	120	4000	3200	200	800	315	40	10	45	7220	4240x1650x2830
ИБ1429	800	120	2500	2050	160	800	250	45	10	45	4550	2740x1300x2200
ИБ1431	1250	120	2500	2030	200	800	315	40	10	45	5800	2740x1510x2520
ИБ1433	2000	200	2500	2000	240	800	315	40	10	45	14000	2740x1980x2870