



Южно Уральский
Механический Завод

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12
Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город.
Единый адрес для всех регионов: yzn@nt-rt.ru || www.yumz.nt-rt.ru

Трехвалковая листогибочная машина ИБ2222В или вальцы ИБ2222



Вальцы ИБ2222 или листогибочная машина **ИБ2222В** (лист 16x2000 мм) применяется для гибки заготовок цилиндрической формы. Машина работает с листовым металлом, который в холодном состоянии имеет следующий предел текучести: $Q_t = 250$ МПа (25 кгс/мм кв.).

Оборудование подходит для выпуска обечаек конической формы при доукомплектовании необходимым оснащением. Обработка производится посредством гибки-прокатки заготовок из листового материала через валки агрегата. На выходе изделия могут иметь вид цилиндрических обечаек с замкнутым или открытым контуром. Основная работа выполняется боковыми валками (вращаются в прямом и обратном направлениях и перемещаются вверх-вниз), а верхний валок вращается в прямом и обратном направлениях.

С помощью расширения комплекта поставки дополнительным инструментом, можно значительно увеличить технические возможности агрегата и сделать его пригодным для гибки полос и уголков, квадратов и труб, а также швеллеров. Большого удобства в обслуживании машины можно добиться, если установить средства автоматизации производства. К ним относятся: передний и приемный столы, механизмы поддержания обечайки и съема готового изделия.

Базовая комплектация ИБ2222В	Дополнительное оборудование ИБ2222В
машина в сборе, эл.шкаф управления, пульт управления, ЗИП, руководство по эксплуатации, паспорт	инструмент для гибки сортового проката (круг, швеллер, полоса, уголок и т.д.), приспособление для гибки конусных обечаек, приемный стол, подающий стол, механизм съема изделия, механизм поддержки обечайки

Сравнительные и технические характеристики модели

Модели	Ширина листа (мм)	Толщина листа (мм)		Радиус гибки листа (мм)	Диаметр верхнего вала (мм)	Скорость гибки нерегулируемая (м/мин)	Масса, кг	Габариты, мм
		при гибке	при подгибе					
ИБ2222В	2000	16	12	240	270	7.5	7200	4040x1590x2095
ИБ2220В	2000	10	8	180	215	7.46	4800	3940x1350x1510
ИБ2216В	2000	4	2.5	125	180	8.6	2550	3600x1040x1450