



Южно Уральский
Механический Завод

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12
Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город.
Единый адрес для всех регионов: yzn@nt-rt.ru || www.yumz.nt-rt.ru

Пресс листогибочный кривошипный ИР1330 или ИР 1330



Пресс ИР 1330 кривошипный, листогибочный используется для гибки листового и полосового металлопроката, приобрести пресс можно обратившись в отдел продаж. Комплект поставки прессы ИР1330 включает универсальный гибочный инструмент, который имеет обширную область применения.

Система смазки прессы ИР1330 - комбинированная. Предохранители от перегрузки - реле давления, указатель усилий, предохранитель от перегрузки. Режимы работы - одиночный ход, непрерывные хода, толчок, ручной проворот.

За дополнительную плату поставляются также специальный гибочный инструмент, который позволяет осуществлять гибку, необходимую Заказчику.

Регулируемая частота непрерывных ходов ползуна прессы: наибольшая - не менее 40 в минуту, наименьшая - не менее 10 в минуту. **Число одиночных включений**, обеспечиваемых муфтой-тормозом и системой управления - не менее 26 в минуту.

Станина прессы состоит из двух стоек, соединенных столом и двумя распорками. Левая распорка служит также площадкой для установки привода и воздухораспределительных устройств. Стойки со столом соединяются шпонками с цилиндрическими взаимно перпендикулярными поверхностями. На участках стоек, работающих на растяжение, между стенками сварены тяги, в верхней части правой стойки расположен корпус редуктора. Опорные направляющие ползуна имеют прямоугольную форму.

Привод прессы состоит из электродвигателя повышенного скольжения клиноременной передачи, муфтой-тормоза, смонтированной в маховик и зубчатых колес, расположенных на приемном валу, двух промежуточных и эксцентриковых валах. Зубчатая муфта, расположенная на промежуточном коротком валу, позволяет иметь две скорости хода ползуна.

Передний упор представляет собой сварной кронштейн, который крепится в Т-образный паз стола с лицевой стороны и опирается через винт в стол. На пресс ИР1330 устанавливаются два передних упора, поэтому они могут использоваться как приемный стол для небольших партий заготовок.

Упор задний крепится в Т-образном пазу стола с внутренней стороны и опирается двумя установочными болтами в стол. Предназначен для упора листа при гибке полос шириной до 700 мм. Совместное использование заднего и переднего упоров обеспечивает производительную гибку заготовок без перенастройки.

Базовая комплектация ИР1330

1. пресс в сборе;
2. эл.шкаф управления;
3. переносная педаль управления;
4. универсальный гибочный инструмент (пуансон и матрица);
5. ЗИП, руководство по эксплуатации, паспорт.

Дополнительное оборудование ИР1330

1. специализированный гибочный инструмент.

Сравнительные и технические характеристики модели

Модели	Номинальное усилие (кН)	Наибольший ход ползуна (мм)	Длина стола и ползуна (мм)	Расстояние между стойками (мм)	Ширина стола (мм)	Наибольшая величина перемещ. зад. упора (мм)	Расстояние от оси ползуна до станины вылет (мм)	Скорость ползуна			Масса, кг	Габариты, мм
								холост. ход	рабоч. ход	возврат. ход		
ИР1330	1000	80	2500	2000	200	700	250	0	0	0	9400	3000x1820x2945
И1432А	1600	200	2500	2050	200	800	320	40	10	45	9780	2740x1800x2710
И1434А	2500	240	5000	4000	280	800	380	40	10	45	23500	5240x1980x3150
ИБ1428	630	120	2500	2050	160	800	250	45	10	45	4200	2740x1300x2200
ИБ1430Б	1000	120	4000	3200	200	800	315	40	10	45	7220	4240x1650x2830
ИБ1429	800	120	2500	2050	160	800	250	45	10	45	4550	2740x1300x2200
ИБ1431	1250	120	2500	2030	200	800	315	40	10	45	5800	2740x1510x2520
ИБ1433	2000	200	2500	2000	240	800	315	40	10	45	14000	2740x1980x2870