



**Южно Уральский
Механический Завод**

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12
Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город.
Единый адрес для всех регионов: yzn@nt-rt.ru || www.yumz.nt-rt.ru

Молот пневматический ковочный МА4129 или М 4129



Молот ковочный МА4129 (МПЧ 80 кг) используется для изготовления поковок из черных и цветных металлов или сплавов методом объемной штамповки в горячем виде. Данное оборудование позволяет выполнять готовые детали или их заготовки в разнообразных вариантах конфигураций. Форма узлов и конструктивных элементов ковочного молота дает возможность оперативно осуществлять разборку-сборку агрегата в случае необходимости ремонта. Надежные системы распределения воздуха и управления процессом штамповки облегчают работу и позволяют получать удары разной мощности. Механизм централизованной смазки гарантирует безотказную эксплуатацию оборудования. Пневматический ковочный молот не следует применять для работы в закрытых штампах, поскольку слишком интенсивные и чрезмерно жесткие удары при такой штамповке приводят к выходу из строя бабы, буксы, станины.

Молоты данного типа имеют следующие преимущества:

- высокие показатели мощности;
- превосходную управляемость;
- чувствительную, высокоточную регулировку силы удара;
- практически полное использование температуры поковок в виду большого количества ударов;
- трехстороннюю доступность для работы;
- неприхотливость в уходе.

Базовая комплектация МА4129	Дополнительное оборудование МА4129
<ol style="list-style-type: none"> 1. Молот в сборе с шаботом, 2. Комплект бойков, 3. Эл.шкаф управления, 4. ЗИП, 5. Руководство по эксплуатации, паспорт 	

Сравнительные и технические характеристики модели

Модели	Номинальный вес падающих частей, кг	Число ударов бойка в минуту	Кинетическая энергия падающих частей при ударе, кгс/м	Оптимал. проковываемое сечение заготовки		Масса, кг	Габариты, мм
				mm	D \varnothing		
МА4129	80	210	140	60	80	3100	1566x790x1900
МА4132	160	190	315	80	90	5350	930x2300x2160
МА4134	250	155	645	90	105	7900	1200x2710x2450
МА4136	400	142	1100	100	115	13000	1320x3020x2700
МА4140	1000	103	3000	150	170	36000	1780x4400x3570