



Южно Уральский
Механический Завод

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12
Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город.
Единый адрес для всех регионов: yzn@nt-rt.ru || www.yumz.nt-rt.ru

Ножницы гильотинные гильотина НА3222 или НА 3222 - размеры листа 16х3150 мм



Ножницы гильотинные НА3222 (16х3150 мм) используются для прямолинейной резки листового и полосового материалов шириной и толщиной до **16х3150** мм, в заготовительных цехах предприятий машиностроения, в судостроении и других отраслях промышленности.

Данное устройство можно применять для резки неметаллических листовых материалов, которые не затупляют и не растрескивают кромки ножей. Станина сборная с неподвижным столом с комплектом ножей. Ножевая балка гильотины **НА3222** движется по боковым роликовым опорам, в передней части - по двум плоским направляющим. При помощи гидравлических прижимов удастся прижимать лист на момент резки. Возможны два способа управления ножницами: кнопочный и педальный. Имеется несколько режимов работы: наладочный, одиночные и непрерывные хода.

Кроме того, в состав комплекса входят устройство подающее модели УП11 и тележка откатная модели Т6.

Базовая комплектация НА3222	Дополнительное оборудование НА3222
1. ножницы в сборе; 2. педаль управления; 3. паспорт; 4. руководство по эксплуатации; 5. ЗИП (зап.части инструмент принадлежности).	1. лазерный указатель линии реза; 2. рольганг для подачи металла в зону реза (приводной и не приводной); 3. откатная тележка (приводная и не приводная).

Сравнительные и технические характеристики модели

Моде ли	Разрезаемый лист (мм)			Угол наклона подвижн ого ножа	Ширин а листа по задне му упору (мм)	Усилие прижи ма (кН)	Наибольш ее усилие реза (кН)	Мощность электромото ра, кВт	Количест во резов в минуту	Расстоян ие между стойками в свету (мм)	Число режущ их кромок ножа	Тип муфт ы	Масс а, кг	Габариты, мм
	Ма х.	Ми п.	Н											
НА32 22	16	1	3150	2°10'	1000	240	900	31.5	30		4	пнев м.	20380	4670x2350x2 240
НА32 18	6.3	0.3	3150	1°30'	600	76	250	13.5	50		4	пнев м.	7200	1680x4220x1 720
НА32 21	12	1	3150	1°40'	1000	192	700	30	40		4	пнев м.	15800	2075x4615x2 190
НА32 23	20	1	3150	2°10'	1000	300	1400	38.5	30		4	пнев м.	27850	5100x3550x2 760
НА32 25	32	6	3150	2°50'	1000	352	2195	55	30		4	пнев м.	33950	5185x3700x2 950
Н407	12. 5	1	5000	1°50'	1000	1700	5500	28	25		4	пнев м.	32600	5185x4375x6 630

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА.

2.1. Характеристика изделия.

Наибольшее допустимое усилие реза листа	кН	900
Наибольшие размеры разрезаемого металла с временным сопротивлением $\sigma \leq 500 \text{ МПа}$	мм	16*
-толщина		3150
-ширина		
Наибольшая длина отрезаемой полосы по заднему упору	мм	1000
Частота ходов ножа		
-холостых		32
-при резке наибольших размеров разрезаемого металла		10
Угол наклона подвижного ножа	град°	2
Наибольшая длина кромки при резке поперечным ножом		100**
Скорость перемещения заднего упора, регулируемая	м/мин	0...3,6
Габариты ножниц	мм	
-слева – направо (без электрооборудования)		4640±26
-спереди – назад (без передних упоров)		2350±10
Высота над уровнем пола	мм	2240±10
Предел регулировки зазора между неподвижными и подвижными ножами		0,1...0,8
Усилие прижима листа	кН	240
Характеристика пневмосистемы		
Давление воздуха в сети	МПа	0,45
Расход сжатого воздуха за цикл	м³	~0,003
Воздух кл.8 ГОСТ 17433-80		
Характеристика электрооборудования		
Электродвигатель главного привода		
-тип		АОС-250-4
-мощность при (ПВ-40%)	кВт	27
-частота вращения	мин⁻¹	1395

* Минимальная толщина листа – 1,5 мм

**При оснащении ножом бокового реза по требованию заказчика

					НА3222-00-001 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		5