

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город. Единый адрес для всех регионов: yzn@nt-rt.ru || www.yumz.nt-rt.ru

Ножницы гильотинные гильотина НА3223 или НА 3223 - размеры листа 20х3150 мм







Ножницы механические гильотинные вариации **HA3223** являются надежным оборудованием, которое потребляет мало электроэнергии. **Ножницы HA3223** достаточно востребованы в машиностроительной (например, в заготовительных цехах), и судостроительной отраслях.

Главное предназначение ножниц – прямолинейная резка листового металла. Лист разрезаемого материала во время реза надежно фиксируется гидравлическими прижимами. Оператор может управлять ножницами НА3223 с помощью педали или пульта управления. В момент обработки резаньем, гидравлические прижимы плотно прижимают лист к столу. Гильотинные ножницы выполняют точную резку материала с минимальным отклонением от заданных размеров и аккуратной линией среза.

Перед началом работы предлагается возможность выбора одного из режимов работы: наладочного, одиночного или непрерывных ходов.

За дополнительную плату **HA3223** возможно оснастить рольгангом для подачи металла в зону реза, откатной тележкой и лазерным указателем линии реза.

Базовая комплектация НАЗ223

- 1. ножницы в сборе;
- 2. педаль управления;
- паспорт;
- 4. руководство по эксплуатации:
- 5. ЗИП (зап.части инструмент принадлежности).

Дополнительное оборудование НА3223

- 1. лазерный указатель линии реза;
- 2. рольганг для подачи металла в зону реза (приводной и не приводной);
- 3. откатная тележка (приводная и не приводная).

Сравнительные и технические характеристики модели

Моде ли		езає ст (м Mi n.		Угол наклона подвижн ого ножа	Ширин а листа по задне му упору (мм)	Усилие прижи ма (кН)	Наибольш ее усилие реза (кН)	Мощность электромото ра, кВт	Количест во резов в минуту	Расстоян ие между стойками в свету (мм)	Число режущ их кромок ножа	Тип муфт ы	Масс а, кг	Габариты, мм
HA32 23	20	1	315 0	2°10'	1000	300	1400	38.5	30		4	пнев м.	27850	5100x3550x2 760
HA32 18	6.3	0.3	315 0	1°30'	600	76	250	13.5	50		4	пнев м.	7200	1680x4220x1 720
HA32 21	12	1	315 0	1°40'	1000	192	700	30	40		4	пнев м.	15800	2075x4615x2 190
HA32 22	16	1	315 0	2°10′	1000	240	900	31.5	30		4	пнев м.	20380	4670x2350x2 240
HA32 25	32	6	315 0	2°50′	1000	352	2195	55	30		4	пнев м.	33950	5185x3700x2 950
H407	12. 5	1	500 0	1°50′	1000	1700	5500	28	25		4	пнев м.	32600	5185x4375x6 630