

Южно Уральский
Механический Завод

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12
Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город.
Единый адрес для всех регионов: yzn@nt-rt.ru || www.yumz.nt-rt.ru

Ножницы гильотинные гильотина НК3416 - размеры листа 4x2000 мм



Гильотинные ножницы НК3416 предлагаются к поставке со склада завода изготовителя ЮУМЗ и предназначены для резки металла размером до **4x2000** мм. Основное предназначение представленных ножниц - резание листового материала.

На оборудовании имеется автоматическая установка необходимой величины зазора между ножами и усилия прижима, которое пропорционально усилию реза, в зависимости от толщины листового материала. Конструкция гильотины НК3416 состоит из трех кинематических сборочных единиц: главной кинематической цепи, заднего упора и поддерживателя тонкого листа. Все единицы имеют индивидуальные приводы движения и автономное управление. Ножницы могут работать в нескольких режимах: автоматическом, наладочном, возможны также одиночные ходы, ручной поворот. Гильотина имеет станину цельносварной конструкции, состоящую из двух стоек, стола, траверсы и стяжки. В стойки вмонтирован главный вал. Главный привод установлен на траверсе. Вращение электродвигателя на эксцентриковый вал выполняется через клиноременную передачу и цилиндрический редуктор. Последний состоит из двух ступеней зубчатой передачи. Механизм реза установлен в проушинах станины на эксцентриковых осях. Имеет прижимную и ножевую балки. Первая представляет собой качающуюся конструкцию: в ее прямолинейных направляющих движется ножевая балка. Обе балки связаны между собой рычажной системой, соединенной с приводом ножниц.

Базовая комплектация НК3416	Дополнительное оборудование НК3416
1. ножницы в сборе; 2. педаль управления; 3. паспорт; 4. руководство по эксплуатации; 5. ЗИП (зап.части инструмент принадлежности).	1. лазерный указатель линии реза; 2. рольганг для подачи металла в зону реза (приводной и не приводной); 3. откатная тележка (приводная и не приводная).

Сравнительные и технические характеристики модели

Модели	Разрезаемый лист (мм)			Угол наклона подвижного ножа	Ширина листа по заднему упору (мм)	Усилие прижима (кН)	Наибольшее усилие реза (кН)	Мощность электромотора, кВт	Количество резов в минуту	Расстояние между стойками в свету (мм)	Число режущих кромок ножа	Тип муфты	Масса, кг	Габариты, мм
	Мах.	Мин.	Н											
НКЗ416	4	0.3	2000	1°30'	700		78	5.6	68		4	пневм.	2870	2610x1600x1510
НА3121	12.5	1.5	2000	2°10'	500	29	500	18.5	40	2235	4	пневм.	6500	2300x3390x2345
НА3122	16	1.5	2000	2°10'	500	29	500	27	40	2235	4	пневм.	7800	3325x1950x2370
НКЗ418	6.3	0.3	2000	1°30'	700		175	8.5	60		4	пневм.	4330	2760x1475x1590
НГ20	20	2	2000	2°4'	700		800	37	25	2375	4	мех.	11000	3150x2575x2350
НД3316М	4	0.3	2000	1°19'	600		78	7.5	65	2270	4	пневм.	3400	2850x1635x1520
НЗ118	6.3	0.3	2000	1°30'	500		200	7.5	55	2410	4	мех.	5100	2750x1900x2200

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город.
 Единый адрес для всех регионов: yzn@nt-rt.ru || www.yumz.nt-rt.ru

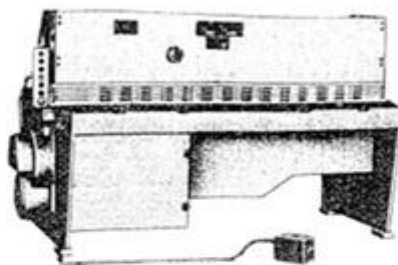


Рис. 3. НК3418

1.2. Основные технические данные и характеристики

1.2.1. Техническая характеристика ножниц приведена в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметров	Модель		
	НК3418	НК3416	НК3414
Наибольшие размеры разрезаемого металла с переменным сопротивлением 500 МПа (50 кгс/мм ²), мм:			
толщина	6,3	4,0	2,5
ширина	2000	2000	1600
Расстояние от режущей кромки неподвижного ножа до станочной (вылет), мм	Без вылета	Без вылета	Без вылета
Частота ходов ножа, мин ⁻¹ :			
холостых	60	65	68
при резке наибольших размеров разрезаемого металла	25	25	30
Угол наклона подвижного ножа	1°30'	1°30'	1°30'
Наибольшее усилие реза, кгс	17500	7800	3400
Наибольшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	700	700	700
Расстояние от уровня пола до верхней кромки неподвижного ножа, мм	920	900	860
Габаритные размеры ножниц в плане, мм:			
слева-направо	2760	2610	2150
спереди-назад (с удлинителем)	1875	2050	1940
спереди-назад (без удлинителя)	1425	1600	1475

Наименование параметров

Модель

НК3418 НК3416 НК3414

Высота над уровнем пола, мм 1590 1510 1375
Масса ножниц, кг 4330 2870 1830

1.2.2. Техническая характеристика электрооборудования

Род тока питающей сети	Переменный трехфазный		
Частота тока, Гц	50	50	50
Напряжение, В	380	380	380
Количество электродвигателей	2	2	2
Род тока электропривода ножниц и заднего упора	Переменный трехфазный		
Напряжение силовой цепи, В	380	380	380
Напряжение цепи управления, В	110	110	110
Напряжение цепи освещения лезвия реза, В	24	24	24
Количество точек освещения	3	3	3
Режим работы электропривода заднего упора	Толчковый		
Режим работы электропривода ножниц	Однотактный и непрерывный ходы, толчковый, ручной проворот		
Электродвигатель главного привода:			
тип	4AC100	4AC112M	4AC132
4Y3	4Y3	4Y3	4Y3
мощность, кВт	3,2	5,6	8,5
скорость вращения, мин ⁻¹	1500	1500	1500
Электродвигатель привода заднего упора:			
тип	4AL63B	4AL63B	4AL63B
4Y3	4Y3	4Y3	4Y3
мощность, кВт	0,37	0,37	0,37
частота вращения, мин ⁻¹	1360	1360	1360
Общая мощность всех электродвигателей, кВт	3,57	5,97	8,87

НК 3418-00-001 РЭ

Лист

5