



**Южно Уральский  
Механический Завод**

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12  
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город.  
 Единый адрес для всех регионов: yzn@nt-rt.ru || [www.yumz.nt-rt.ru](http://www.yumz.nt-rt.ru)

## Пресс гидравлический ПБ6332М и П6332Б усилием 160 тн или 1600 кН



**П6332Б** используют при обработке заготовок и различных металлических изделий в таких операциях как, листовая штамповка, запрессовка, выпрессовка, пробивка отверстий, а при установке правильного стола с инструментом – правка и рихтовка. Высокие технические показатели данного пресса и широкая сфера применения обусловлены встроенным гидравлическим приводом с усилием 160 тонн. На станине размещен гидробак. На верхней части станины – цилиндр поршневого типа. Цилиндр заполняется маслом. Конструктивно пресс П6332Б не отличается от других аналогов.

Среди преимуществ работы с данной моделью прессового оборудования можно выделить сравнительно небольшой шум и хорошую производительность. Транспортировка П6332Б не доставляет лишних проблем.

Управление вертикальным гидравлическим прессом осуществляется с пульта управления и джойстиком на **П6332Б** или рычагами на **ПБ6332М**.

П6332Б применяют в машиностроении (электромашиностроительная, станкостроительная промышленность и др.).

Модель вертикального пресса П6332Б выпускается с электро или механическим управлением.

Базовая комплектация П6332Б	Дополнительное оборудование П6332Б
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. пресс в сборе;</li> <li>2. эл.шкаф управления;</li> <li>3. оптическая система защиты рабочей зоны;</li> <li>4. решетчатое ограждение рабочей зоны;</li> <li>5. ЗИП;</li> <li>6. руководство по эксплуатации, паспорт</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. тип управления - мех (режимы работы: наладка, одиночный ход, полуавтомат);</li> <li>2. тип управления - электро (режимы работы: наладка, одиночный ход, полуавтомат, автомат)</li> </ol>

### Сравнительные и технические характеристики модели

Модели	Номинальное усилие (кН)	Ход ползуна (мм)	Расстояние от оси штока до станины (мм)	Размеры стола (мм)	Скорость ползуна			Мощность привода (кВт)	Масса, кг	Габариты, мм
					холост. ход	рабоч. ход	возврат. ход			
П6332Б	1600	500	400	800x630	180	12	180	15	7400	1250x2150x3500
П6320Б	100	400	200	500x380	240	80	360	4	1170	910x1450x2270
П6324Б	250	500	200	630x480	250	20	350	7.5	1980	900x1530x2730
П6326Б	400	500	320	710x560	125	20	300	13	2741	950x1770x2880
П6328Б	630	500	320	710x560	220	10...32	310	11	3200	1080x1800x2900
П6330Б	1000	500	400	800x630	100	12	180	15	5600	1250x2150x2720
П6334Б	2500	500	400	1000x630	45	4.5	60	15	9600	1250x2170x3150