

Южно Уральский
Механический Завод

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город.
Единый адрес для всех регионов: yzn@nt-rt.ru || www.yumz.nt-rt.ru

Содержание

Гидравлические гильотины.....	3
Гильотины, ножницы гильотинные.....	6
Прессы для литья пластмасс.....	11
Прессы гидравлические.....	12
Кривошипные прессы штамповочные.....	14
Прессы листогибочные, листогибы.....	17
Листогибочные машины трехвалковые.....	20
Листогибочные машины с поворотной балкой, листогибы.....	21
Молоты ковочные пневматические.....	22
Пресс-ножницы комбинированные.....	23
Правильно-отрезные автоматы.....	24

Гидравлические гильотины

Современное производство требует применять качественное и высокотехнологичное оборудование, удовлетворяющее всем требованиям производственного процесса. В соответствии с этим ЮУМЗ стремится повышать технологический и качественный уровень выпускаемой продукции и внедрять новые технологии в собственное производство.

Южно-Уральский механический завод является организацией с подготовленным квалифицированным персоналом и необходимыми производственными мощностями, позволяющими производить продукцию, не уступающую европейским аналогам, а по некоторым позициям ее превосходящую.

Гидравлические гильотины с шириной листа 2500 мм



Гидравлическая гильотина НГ32Г.01

Гидравлическая гильотина НГ32Г.01 предназначена для резки листового металла толщиной до 32 мм, шириной до 2500 мм. **ДАННАЯ МОДЕЛЬ МОЖЕТ ОСНАЩАТЬСЯ СИСТЕМОЙ ЧПУ!**



Гидравлическая гильотина НГ25Г.01

Гидравлическая гильотина НГ25Г.01 предназначена для резки листового металла толщиной до 25 мм, шириной до 2500 мм. **ДАННАЯ МОДЕЛЬ МОЖЕТ ОСНАЩАТЬСЯ СИСТЕМОЙ ЧПУ!**



Гидравлическая гильотина НГ20Г.01

Гидравлическая гильотина НГ20Г.01 предназначена для резки листового металла толщиной до 20 мм, шириной до 2500 мм. **ДАННАЯ МОДЕЛЬ МОЖЕТ ОСНАЩАТЬСЯ СИСТЕМОЙ ЧПУ!**



Гидравлическая гильотина НГ16Г.01

Гидравлическая гильотина НГ16Г.01 предназначена для резки листового металла толщиной до 16 мм, шириной до 2500 мм. **ДАННАЯ МОДЕЛЬ МОЖЕТ ОСНАЩАТЬСЯ СИСТЕМОЙ ЧПУ!**



Гидравлическая гильотина НГ13Г.01

Гидравлическая гильотина НГ13Г.01 предназначена для резки листового металла толщиной до 13 мм, шириной до 2500 мм. **ДАННАЯ МОДЕЛЬ МОЖЕТ ОСНАЩАТЬСЯ СИСТЕМОЙ ЧПУ!**



Гидравлическая гильотина НГ6Г.01

Гидравлическая гильотина НГ6Г.01, производства ООО «ЮУМЗ» (патент № 138365), предназначена для прямой продольной и поперечной резки листового материала. **ДАННАЯ МОДЕЛЬ МОЖЕТ ОСНАЩАТЬСЯ СИСТЕМОЙ ЧПУ!**

Гидравлические гильотины с шириной листа 3200 мм



Гидравлическая гильотина НГ32Г.02

Гильотина НГ32Г.02 предназначена для резки листового металла толщиной до 32 мм, шириной до 3150 мм. **ДАННАЯ МОДЕЛЬ МОЖЕТ ОСНАЩАТЬСЯ СИСТЕМОЙ ЧПУ!**



Гидравлическая гильотина НГ25Г.02

Гильотина НГ25Г.02 предназначена для резки листового металла толщиной до 25 мм, шириной до 3150 мм. **ДАННАЯ МОДЕЛЬ МОЖЕТ ОСНАЩАТЬСЯ СИСТЕМОЙ ЧПУ!**



Гидравлическая гильотина с шириной листа 3150 мм, модели НГ20Г.02

гильотина НГ20Г.02 предназначена для резки листового металла толщиной до 20 мм, шириной до 3150 мм. **ДАННАЯ МОДЕЛЬ МОЖЕТ ОСНАЩАТЬСЯ СИСТЕМОЙ ЧПУ!**



Гидравлическая гильотина с шириной листа 3150 мм, модели НГ16Г.02

гильотина НГ16Г.02 предназначена для резки листового металла толщиной до 16 мм, шириной до 3150 мм. **ДАННАЯ МОДЕЛЬ МОЖЕТ ОСНАЩАТЬСЯ СИСТЕМОЙ ЧПУ!**



Гидравлическая гильотина с шириной листа 3150 мм, модели НГ12Г.02

гильотина НГ12Г.02 предназначена для резки листового металла толщиной до 12 мм, шириной до 3150 мм. **ДАННАЯ МОДЕЛЬ МОЖЕТ ОСНАЩАТЬСЯ СИСТЕМОЙ ЧПУ!**



Гидравлическая гильотина с шириной листа 3150 мм, модели НГ6Г.02

гильотина НГ6Г.02 предназначена для резки листового металла толщиной до 6,3 мм, шириной до 3150 мм. **ДАННАЯ МОДЕЛЬ МОЖЕТ ОСНАЩАТЬСЯ СИСТЕМОЙ ЧПУ!**

Гильотины, ножницы гильотинные

К преимуществам **гильотин производства ЮУМЗ** можно отнести надежность, долговечность, простоту обслуживания, хорошее соотношение цены и качества. В таком оборудовании как ножницы гильотинные одни из важных параметров это толщина и длина обрабатываемого материала. ЮУМЗ предлагает гильотинные ножницы, обрабатывающие материал толщиной от 0,3 мм до 32 мм и длиной до 5000 мм. ЮУМЗ производит и реализует ножницы гильотинные, которые соответствуют всем техническим нормам и стандартам. Ножницы гильотинные являются одним из главных видов выпускаемой и поставляемой нами продукции. Наше предприятие предлагает гильотинные ножницы различных моделей и конфигурации. ЮУМЗ имеет возможность произвести капитальный ремонт гильотинных ножиц, находящихся на вашем предприятии. Мы способны предложить Вам только лучшие ножницы гильотинные, которые идеально отвечают такому соотношению как цена - качество. Мы постараемся максимально учесть Ваши требования, пожелания относительно заказываемого оборудования, такого как ножницы гильотинные. Ножницы гильотинные от нашего предприятия позволят Вам обеспечить на производстве гибкую и экономичную обработку проката. Ножницы гильотинные от нашего завода - это высокий показатель производительности, точности и надежности. Ножницы гильотинные ЮУМЗ - это залог надежности и безопасности.

Гильотинные ножницы с длиной стола до 2000 мм



Ножницы гильотинные НГ 20 и гильотина НГ20М - размеры листа 20x2000 мм

Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом НГ20М и гильотина НГ 20 предназначены для прямой продольной и поперечной резки листового металла толщиной не более 20 мм и шириной 2000 мм, с $\sigma \leq 50$ кгс/мм².



Ножницы гильотинные Н3118 размер листа 6.3*2000. Аналог НЛ3118М.

Гильотина Н3118 служит для поперечного и продольного разрезания любого листового материала. Основное применение гильотина находит в цехах по заготовке материала (предприятия машиностроительной отрасли).



Ножницы гильотинные гильотина НА3121 или НА 3121 - размеры листа 12x2000 мм

Гильотину НА3121 применяют на предприятиях машиностроения для резки листового проката по линии разметки или по упорам. **Ножницы НА3121** имеют верхний привод.



Ножницы гильотинные гильотина НА3122 (НА 3122) - размеры листа
16x2000 мм

Данные **гильотины НА 3122** предназначены для больших объемов резки листовой стали размером **16x2000** мм. Ножницам характерны простота технического обслуживания и надежность в работе на протяжении всего срока эксплуатации.



Ножницы гильотинные НД3316М или НД 3316 - размеры листа
4x2000 мм

Ножницы гильотинные НД 3316, кривошипные, листовые с наклонным ножом, предназначены для резки листового материала с пределом прочности $\delta_b \leq 500$ МПа и с наибольшими размерами поперечного сечения **4x2000** мм.



Ножницы гильотинные гильотина НК3416 - размеры листа 4x2000
мм

Гильотинные ножницы НК3416 предлагаются к поставке со склада завода изготовителя ЮУМЗ и предназначены для резки металла размером до **4x2000** мм. Основное предназначение представленных ножниц - резание листового материала.



Ножницы гильотинные гильотина НК3418 (НК 3418) - размеры листа
6,3x2000 мм

Ножницы НК3418 или НК 3418 предлагаются к поставке с нашего склада завода изготовителя, ножницы НК 3418 имеют автоматическую установку необходимой величины зазора между ножами и усилия прижима, пропорционального усилию реза

Гильотинные ножницы с длиной стола до 2500 мм



Ножницы гильотинные гильотина Н478 - размеры листа 16x2200 мм

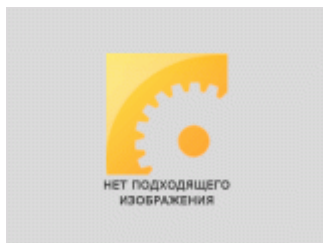
Предлагаемые нами **ножницы н478** (16x2200 мм) предназначены для разрезания листовых материалов как вдоль, так и поперёк. Основное применение – заготовительные цеха предприятий машиностроительной направленности.



Ножницы гильотинные гильотина Н478.01 - размеры листа 20x2200

мм

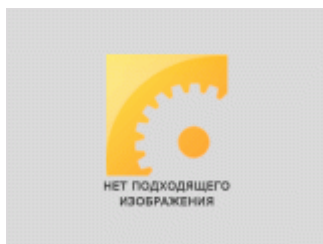
Ножницы гильотинные Н478.01 (20x2200 мм), которые мы предлагаем, превосходно подойдут для продольной и поперечной резки листового материала, в заготовительных цехах машиностроительных предприятий. У них есть верхний привод, задний упор для мерной резки полос.



Ножницы гильотинные гильотина СТД 9АМ - размеры листа

6,3x2500мм

Гильотина СТД 9АМ способна разрезать листовой материал с пределом прочности до 50 кг/мм². Ее используют на заготовительных участках или в цехах предприятий по выпуску изделий промышленной вентиляции.



Ножницы гильотинные гильотина СТД 9А - размеры листа 4x2500 мм

Используются для резки листового материала, предел прочности которого составляет до 50 кг/мм². Такие ножницы можно применять на заготовительных участках или в цехах предприятий, которые занимаются выпуском изделий промышленной вентиляции.

Гильотинные ножницы с длиной стола более 3000 мм



Ножницы гильотинные гильотина HA3218 - размеры листа 6,3х3150

мм

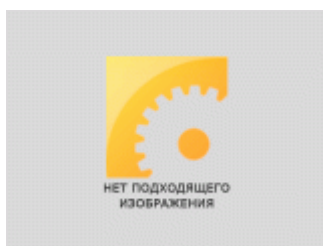
Гильотина HA 3218 Ножницы применяются для прямолинейной резки листовых и полосовых материалов, в заготовительных цехах машиностроительных предприятий.



Ножницы гильотинные гильотина HA3221 или (HA 3221) - размеры

листа 12х3150 мм

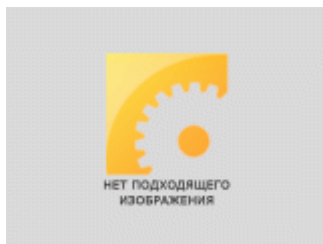
Ножницы HA 3221 (12х3150) используются для прямолинейной резки листовых и полосовых материалов, в заготовительных цехах машиностроительных предприятий.



Ножницы гильотинные гильотина HA3222 или HA 3222 - размеры

листа 16х3150 мм

Ножницы гильотинные HA3222 (16х3150 мм) используются для прямолинейной резки листового и полосового материалов шириной и толщиной до **16х3150** мм, в заготовительных цехах предприятий машиностроения, в судостроении и других отраслях промышленности.



Ножницы гильотинные гильотина HA3223 или HA 3223 - размеры

листа 20х3150 мм

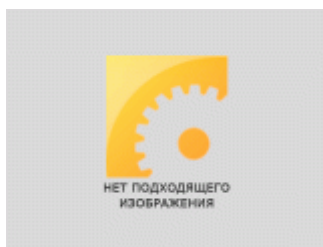
Купить гильотину HA3223 (20х3150 мм), Вы можете на нашем заводе. Огромное количество оборудования уже находится на складе и готово к отгрузке. Сделать заявку на покупку гильотины HA3223 можно на сайте и по телефонам указанным на странице контактов.



Ножницы гильотинные HA3225 или HA 3225 - размеры листа

32x3150 мм

Ножницы гильотинные HA 3225 (32x3150 мм). Основное предназначение гильотины HA3225 - прямолинейная резка листовых и полосовых материалов длиной и шириной до **32x3150** мм. Ее активно используют в заготовительных цехах предприятий машиностроения, в судостроении и других отраслях промышленности.



Ножницы гильотинные, гильотина H407 - размеры листа 12x5000 мм

ножницы H407 предназначены для резки листового металлопроката

Гильотинные ножницы с возможностью реза сортового проката

Данные модели гильотинных ножниц помимо резки листового металлопроката оснащены инструментом для резки сортового и профильного проката - уголка и круга.



Ножницы гильотинные HG13 - размеры листа 13x2000 мм, уголок,

круг

Ножницы гильотинные HG13 (13x2000 мм, круг до 35, уголок до 63) для резки листового металла и сортового проката. Оборудование используется для резки листового материала и профильного материала типа уголка и прутка.



Ножницы гильотинные HG 16 для резки металла.

Гильотина HG 16 (16x2000 мм, круг до 35, уголок до 63) или **ножницы гильотинные HG16** предназначены для резки листового металла и сортового проката.

Прессы для литья пластмасс



Пресс гидравлический ДЕ2428 и ДГ2428 усилием 630 кН

Купить пресс ДЕ2428 и ДГ 2428 (усилие 63 тн), Вы можете на нашем заводе. Сертифицированное производство и наличие оборудования на складе позволяет нам быстро отгружать КПО нашим клиентам.



Пресс гидравлический ДГ2430 (ДЕ2430)

Купить пресс ДЕ2430 или его аналог **ДГ2430 (усилие 100 тн)**, Вы можете на нашем заводе. Все прессы производимые на нашем предприятии имеют сертификаты качества, а наличие большого ассортимента КПО на нашем складе, позволяет получить пресс достаточно быстро, не дожидаясь его изготовления.



Пресс гидравлический ДГ2432 (ДГ 2432) усилием 1600 кН

Купить пресс ДЕ2432 или его аналог **ДГ2432 (усилие 160 тн)**, Вы можете на нашем заводе. Все прессы производимые на нашем предприятии имеют сертификаты качества, а наличие большого ассортимента КПО на нашем складе, позволяет получить пресс достаточно быстро, не дожидаясь его изготовления.

Прессы гидравлические

Гидравлические прессы – это машины для обработки материалов давлением, приводимые в действие жидкостью, находящейся под высоким давлением. Наш **завод гидравлических прессов** изготавливает довольно широкую планку оборудования. Принцип действия гидравлического пресса основан на законе Паскаля. Прессы гидравлические характеризуются величиной номинальной силы, которую создает пресс при упоре бойков или штампов, скоростью ползуна на различных этапах цикла, величина которого зависит от привода, высокой управляемостью, простотой наладки и управления. **Пресс гидравлический вертикальный** применяют дляковки, объемной холодной и горячей штамповки, прессования, листовой штамповки-вытяжки, правки, пакетирования и других операций.

Гидравлические прессы разделяют по компоновке конструкции на вертикальные и горизонтальные;

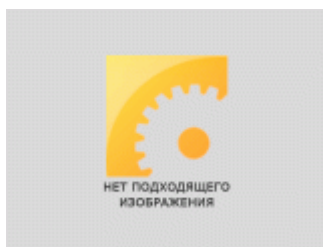
- по числу рабочих цилиндров на одноцилиндровые, трехцилиндровые многоцилиндровые;
- по конструкции станины: на колонные, рамные, скрепленные (лентой, проволокой), двухстоечные, одностоечные
- по типу привода: на прессы с насосным приводом, насосно-аккумуляторным и мультипликаторным приводом.

Выпускаемые штамповочные гидравлические прессы представлены прессами серии П63. Они являются вертикальными одностоечными с одним рабочим цилиндром. У нас вы можете приобрести пресс с номинальным усилием от 40 до 2500 кН, в зависимости от ваших потребностей. Все выпускаемое нами оборудование имеет полный пакет технической документации и имеет гарантированный срок службы.



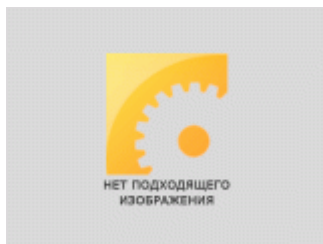
Пресс гидравлический ПБ6320М и П6320Б усилием 100 кН

Купить пресс П6320Б или его аналог **ПБ6320М** (усилие 10 тн), Вы можете на нашем заводе. Все прессы производимые на нашем предприятии имеют сертификаты качества, а наличие большого ассортимента КПО на нашем складе, позволяет получить пресс достаточно быстро, не дожидаясь его изготовления.



Пресс гидравлический ПБ6324М (П6324Б) усилием 250 кН

Гидравлический **пресс П6324Б** (усилие 25 тн) используют для прошивки, калибровки, правки, листовой штамповки без глубокой вытяжки, запрессовки, выпрессовки.



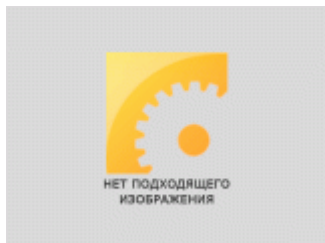
Пресс гидравлический П6326Б, аналог ПБ6326М усилием 40 тн. (400 кН)

Гидравлический пресс **П6326Б** (усилие 40 тн) служит для производства разнообразнейших технологических процессов при монтаже, запрессовки, штамповки листовых материалов, прошивки и т.п. операций.



Пресс гидравлический ПБ6328М (П6328Б) усилием 630 кН

Гидравлический пресс П6328Б (усилие 63 тн), а также модель ПБ6328М используют для выполнения широкого круга задач: запрессовки-выпрессовки, правки, прошивки, калибровки, листовой штамповки без глубокой вытяжки.



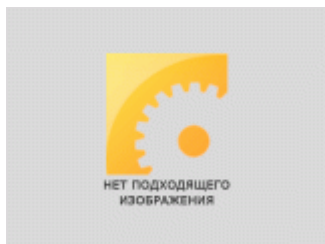
Пресс гидравлический ПБ6330М (П6330Б) усилие 1000 кН

Гидравлический пресс П6330Б (усилие 100 тн) относится к категории тяжелого кузнечно-прессового оборудования. Предназначен для проведения работ по обработке давлением, в частности запрессовка, гибка, штамповка, прошивка.



Пресс гидравлический ПБ6332М и П6332Б усилием 160 тн или 1600 кН

Купить **П6332Б** или его аналог **ПБ6332М** (усилие 160 тн).



Пресс гидравлический ПБ6334М (П6334Б) усилием 2500 кН

Гидравлический пресс ПБ6334 (усилие 250 тн) и его модификация ПБ6334М, - это мощные машины, которые используют для решения разных задач: запрессовки-выпрессовки, калибровки, прошивки, листовой штамповки без глубокой вытяжки и пр.

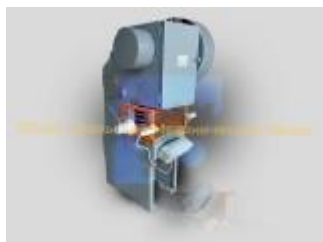
Кривошипные прессы штамповочные

Кривошипный пресс - это машина, где рабочий орган - ползун перемещает обрабатывающий инструмент - штамп. Ведомым звеном исполнительного механизма является ползун, а начальным, ведущим звеном - кривошип.

На **кривошипных прессах** общего назначения выполняют операции вырубки и пробивки, неглубокой вытяжки, гибки и обрезки и другие технологические процессы холодной и горячей штамповки, не требующие применения специализированного оборудования.

В зависимости от конструктивного оформления станины различают закрытые и открытые **кривошипные прессы**.

Механические прессы производства ЮУМЗ отличаются высокой производительностью и износоустойчивостью. Купить механический пресс можно обратившись в отдел продаж нашего завода.



Пресс кривошипный одностоечный КД2122 или КД 2122

Пресс КД2122. Усилие 16 тн.

Кривошипный механический **пресс КД 2122** достаточно часто находит применение в различных областях современного производства.



Пресс кривошипный одностоечный КД2124К, КД 2124

Усилие 25 тн. **Пресс КД2124** отличный вариант для холодной штамповки листового металла — кривошипный пресс обладает номинальным усилием в 250 кН.

Модель КД2124 К оснащена жесткой станиной коробчатой формы, сделанной из стали или чугуна.



Пресс кривошипный одностоечный КД2126

Усилие 40 тн. **Пресс КД 2126** и его модификация КИ2126Е применяется для обработки листового или ленточного материала методом холодной штамповки. Доступны такие операции, как: пробивка, вырубка, гибка, неглубокая вытяжка и некоторые другие. Данные прессы подходят для мелкосерийного, серийного и массового типов производств.



Пресс кривошипный КД2128

Пресс усилием 63 тн. Пресс КД2128 предназначен для выполнения различных операций холодной штамповки листового материала: вырубки, пробивки, гибки, неглубокой вытяжки и т.д. Пресс КД 2128 находит широкое применение при любом типе производства: мелкосерийном, серийном, массовом.



Пресс кривошипный одностоечный KE2130

Купить пресс KE2130 (усилие 100 тн), Вы можете на нашем заводе. Огромное количество оборудования уже находится на складе и готово к отгрузке. Сделать заявку на **покупку KE2130** можно на сайте и по телефонам указанным на странице контактов, а также выяснить наличие либо сроки изготовления можно у он-лайн менеджера.



Пресс кривошипный одностоечный KB2132 или KB 2132

Пресс KB 2132 усилием 160 тн. Представленный пресс используется для таких штамповочных работ, как: вырубка, гибка, обрезка, пробивка, неглубокая вытяжка и некоторых других операций. Успешно применяется при механизации и автоматизации производства, поскольку допускается его установка в автоматические комплексы и линии.



Пресс кривошипный одностоечный KB2134 или KB 2134, KI 2134

Пресс KB 2134 (KI 2134) усилием 250 тн. Данный пресс используется для обрезки, вырубки, пробивки, гибки, неглубокой вытяжки и прочих штамповочных операций. Оборудование может применяться в автоматических линиях и комплексах и служить целям механизации производства.



Пресс кривошипный КД2322 (КД 2322) наклоняемый

Пресс кривошипный КД2322 или **КД 2322** (усилие 16 тн, наклоняемый) производится на нашем заводе и предлагается к поставке со склада завода-изготовителя.



Пресс КД2326 или КД 2326 кривошипный наклоняемый

Пресс КД2326 или КД 2326 усилие 40 тн, наклоняемый предназначен в основном для использования наклона станины при удалении штампуемых изделий или отходов в просвет между стойками прессы. Пресс имеется в наличии на складе нашего завода "ЮУМЗ".



Пресс КД2328 или КД 2328 кривошипный наклоняемый

Пресс КД 2328 или КД2328 (усилие 63 тн, наклоняемый) предлагается к продаже со склада завода изготовителя Южно-Уральского механического завода. Прессы серии КД2328 предназначены для холодной штамповки листового материала, а именно вырубки, пробивки, неглубокой вытяжки и т.д.



Пресс КД2330 или КД 2330 кривошипный наклоняемый

Пресс КД 2330 или КД2330 (усилие 100 тн) предлагается к поставке со склада завода изготовителя Южно-Уральского механического завода. Прессы серии КД2330 предназначены для холодной штамповки листового материала, а именно вырубки, пробивки, неглубокой вытяжки и других разнообразных штамповочных операций.

Прессы листогибочные, листогибы

На сегодняшний день существуют несколько видов листогибочного оборудования и соответственно гибки листового (полосового) металлопроката - воздушная гибка, чеканка или штамповка, гибка поворотной балкой, гибка по матрице, гибка валками.

Воздушная гибка на листогибочном прессе выполняется путем опускания пуансона в матрицу на заранее заданную глубину с высокой точностью. При этом нет необходимости иметь радиус пуансона и угол матрицы такими, как в готовой детали, т.е. инструмент является универсальным. На одном комплекте оснастки можно выполнять гибку большого спектра углов и профилей посредством точного задания глубины хода пуансона, благодаря чему нет необходимости в частой смене инструмента. Такой метод гибки является наиболее универсальным, в нем также нет жесткой привязки пуансона к матрице. Гибка этим методом требует относительно небольшого усилия, поэтому в ней имеется возможность использовать узкие пуансоны.

Чеканка или штамповка подразумевает, что пуансон и матрица изготавливаются точно по форме необходимого угла и радиуса гибки. Для обработки таким способом необходимо усилие в 5–10 (иногда до 25) раз больше, чем для воздушной гибки.

Гибка поворотной балкой сегодня также является популярной. Ее преимущества состоят в том, что сама деталь во время гибки удерживается прижимом на столе, и это уменьшает вероятность повреждения ее поверхности. Отклонения толщины металла не влияют на точность получаемого угла. Недостатком является ограничение по максимальной толщине и минимальной ширине детали, которая необходима для удержания ее прижимом.

Процесс гибки листа по матрице происходит за счет опускания в нее пуансона, причем угол формируется в соответствии с формой матрицы. Поэтому для каждого угла гибки и толщины металла требуется свой набор инструмента, что приводит к дополнительным затратам. Усилия для обработки таким способом с использованием пуансонов большого радиуса на 20 % превышают применяемые для воздушной гибки (при той же толщине листа и величинах получаемого угла). При уменьшении радиуса усилие растёт.

Производство листогибов на нашем заводе ведется уже много лет. Мы производим не только оборудование, но мы так же изготавливаем по техническому заданию заказчика, дополнительный инструмент и оснастку к листогибочному оборудованию, что значительно расширяет функциональные возможности листогибов.

Прессы листогибочные, производимые на ЮУМЗ:

1. По приводу - гидравлические и кривошипные
2. По усилию - от 60 тн до 500 тн
3. По длине рабочего стола, ползуна - от 2000 мм до 5000 мм

Так же, специалистами ЮУМЗ возможно изготовление нестандартных листогибочных прессов с усилием более 500 тн и длиной стола более 5000 мм!



Пресс листогибочный кривошипный ИР1330 или ИР 1330

Пресс ИР 1330 кривошипный, листогибочный используется для гибки листового и полосового металлопроката, приобрести пресс можно обратившись в отдел продаж. Комплект поставки прессы ИР1330 включает универсальный гибочный инструмент, который имеет обширную область применения.



Пресс листогибочный гидравлический ИБ1428

Пресс листогибочный гидравлический **ИБ1428** обрабатывает листовой и полосовой металл и используется для выполнения гибки заготовок на угол в универсальном штампе типа пуансон — матрица.



Пресс листогибочный гидравлический ИБ1429

Листогиб гидравлический **ИБ1429** (усилие 80 тн) предназначен для выполнения операций гибки металлических листов, полос. Сварная конструкция рамы, прошедшая термический отпуск для снятия сварочных напряжений в конструкции, простая и надежная гидравлика позволяют добиться хороших результатов при гибке. Синхронизация работы двух гидроцилиндров обеспечивается механической траверсой.



Пресс листогибочный гидравлический ИБ1430Б

Листогиб **ИБ1430Б** оснащен современным гидравлическим оборудованием и используется в различных областях машиностроения, где производится гибка листового металлопроката.



Пресс листогибочный гидравлический ИБ1431

Листогиб **ИБ1431** (усилие 125 тн) предназначен для выполнения операций холодной гибки металла (лист, полоса). Рама имеет сварную конструкцию с термическим отпуском, гидравлическая система, установленная на данных прессах позволяют добиться стабильных и качественных гибов. Синхронизация гидроцилиндров обеспечивается механической траверсой.



Пресс листогибочный гидравлический И1432А

Листогиб **И1432А** предусматривает выпуск деталей из полосового и листового металлопроката способом многократно переходной гибки. Агрегат поставляется с набором инструментов, в который входят секционный или целый пуансон и многоручьева матрица.



Пресс листогибочный гидравлический ИБ1433

Основное назначение листогибочного пресса (листогиба) **ИБ1433** - гибка листового (полосового) металлопроката в холодном состоянии. Пресс находит наибольшее применение в обрабатывающих заготовительных цехах, цехах техобслуживания, в производственных линиях при несложных гихах на длину всего рабочего стола и в случаях, когда не требуется частой смены рабочего инструмента.

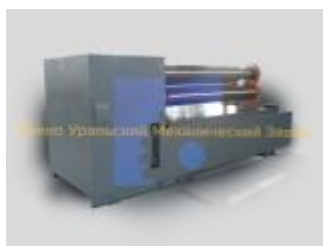


Пресс листогибочный гидравлический И1434А или И 1434

Листогибочный пресс И 1434 Пресс позволяет изготавливать детали из полосового и листового металла способом многопереходной гибки.

Листогибочные машины трехвалковые

Машина листогибочная предназначена для быстрой и точной гибки листового металла. Листогибочная машина применяется в производстве труб, приборостроении, корпусных деталей и т.п. Листогибочное оборудование делится на два типа: машины листогибочные и валковые. Основным достоинством у машин листогибочных является разнообразие получаемых изделий и высокая производительность. Мы можем предложить Вам множество модификаций машин листогибочных машин в зависимости от задач Вашего производства. Трехвалковый станок - станок простой и универсальный. Машины листогибочные очень хорошо подходят для обработки материала любой толщины. Работа машин листогибочных с ЧПУ основана на синхронизированной работе цилиндров, данные машины листогибочные изготовлены с применением сервоприводов. У машин листогибочных может быть от 4 до 9 осей в зависимости от производственных задач. Машины листогибочные по специальному заказу поставляются со специальным оборудованием для определенных задач на производстве. Если на машинах листогибочных выйдет из строя стандартный инструмент, то Вы легко сможете его заменить, так как они используются во всем мире. Машины листогибочные серии WC - обеспечивают усиленную прочность и жесткость. Наш трехвалковый листогиб и широкий выбор дополнительных инструментов облегчит работу и сделает ваши затраты минимальными. На нашем сайте вы можете подробно ознакомиться с вальцами 3 х валковыми, а так же заказать их. Гибка листов с помощью машин листогибочных нашего предприятия позволят Вам удовлетворить любые запросы Ваших клиентов. Наибольший интерес на Российском рынке представляет машина листогибочная трех валковая (вальцы) серии ИБ2200В.



Трехвалковая листогибочная машина (вальцы) ИБ2216В

Данная листогибочная машина ИБ2216В (лист 4x2000 мм) используется для гибки заготовок, имеющих цилиндрическую форму и выполненных из листового материала, предел текучести которого составляет в холодном состоянии $Q_t = 250$ МПа (25 кгс/мм кв.).



Листогибочная машина трехвалковая ИБ2220В или вальцы ИБ2220

Вальцы ИБ 2220 или ИБ2220В (лист 10x2000 мм) обрабатывают цилиндрические заготовки из листового материала, который в холодном состоянии имеет предел текучести $Q_t = 250$ МПа (25 кгс/мм кв.).



Трехвалковая листогибочная машина ИБ2222В или вальцы ИБ2222

ИБ2222 или листогибочная машина **ИБ2222В** (лист 16x2000 мм) применяется для гибки заготовок цилиндрической формы. Машина работает с листовым металлом, который в холодном состоянии имеет следующий предел текучести: $Q_t = 250$ МПа (25 кгс/мм кв.).

Листогибочные машины с поворотной балкой, листогибы



ИВ2142 Машина листогибочная с поворотной балкой

машина предназначена для гибки листового металлопроката с размерами 6 на 1600 мм



ИВ2143 Машина листогибочная с поворотной балкой

Машина предназначена для гибки листового металлопроката с размерами 5 на 2000 мм



ИВ2144 Машина листогибочная с поворотной балкой

Машина предназначена для гибки листового металлопроката с размерами 4,5 на 2500 мм

Молоты ковочные пневматические



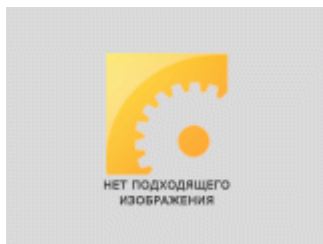
Молот пневматический ковочный МА4129 или М 4129

Молот ковочный МА4129 (МПЧ 80 кг) используется для



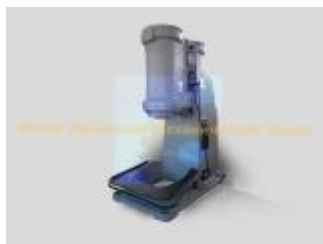
Молот пневматический ковочный МА4132

Молот МА4132 (МПЧ 160 кг) применяется в разных видах кузнечных работ. Протяжка, осадка, прошивка отверстий, горячая рубка металла методом свободнойковки как на плоских, так и на фасонных бойках производятся представленным молотом.



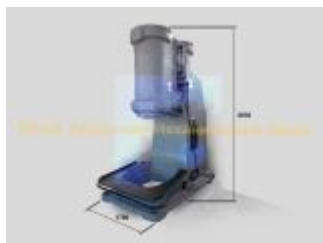
Молот пневматический ковочный МА4134 или М 4134

Молот ковочный М 4134 или **МА4134** (МПЧ 250 кг) применяется в таких кузнечных работах, как: протяжка и осадка, прошивка отверстий и горячая рубка металла способом свободнойковки на плоских или фасонных бойках.



Молот пневматический ковочный МА4136 или М 4136

Молот МА4136 (МПЧ 400 кг) или молот ковочный М 4136 подходит для выполнения разнообразных кузнечных работ таких, как: протяжка, осадка, прошивка отверстий, а также горячая рубка металла методом свободнойковки как на плоских, так и на фасонных бойках.



Молот пневматический ковочный МА4140 или М 4140

Молот ковочный МК4140 или его аналог **МА4140** (МПЧ 1000 кг) используется в таких кузнечных работах, как: протяжка, прошивка отверстий, осадка, а также горячая рубка металла способом свободнойковки и на плоских, и на фасонных бойках.

Пресс-ножницы комбинированные

Гидравлические, комбинированные пресс ножницы для резки металла.

Для резки листового, сортового и фасонного проката, а также производства зарубок применяют комбинированные ножницы. Комбинированные ножницы называют пресс-ножницами, если они имеют дыропробивной пресс. Пресс ножницы комбинированные состоят из трех основных механизмов: - для резки листа, - для резки сортового металла, - прессы для пробивки отверстий. Все эти механизмы смонтированы на одной станине и имеют общий привод.



Пресс-ножницы НГ5222

Данная модель ножниц позволяет отрезать полосовой, сортовой, фасонный металлопрокат, пробивать в нем отверстия, а также вырубать открытые пазы.



Пресс-ножницы НГ5223 и НГ 5223

Пресс ножницы НГ5223 применяются для отрезания проката различных видов (полосового, сортового, фасонного), а также для пробивки в нем отверстий и вырубки пазов открытого типа. Представленная машина востребована и на малых предприятиях, и на больших производственных комплексах.



Пресс-ножницы НГ5224

Пресс ножницы НГ5224 используются для резки металлопроката различного типа — полосового, сортового, фасонного — и позволяет осуществлять зарубочные операции. Станок формируется из секций различной функциональности, а именно: сортовой, полосовой, дыропробивной и зарубочной.

Правильно-отрезные автоматы

ЮУМЗ осуществляет продажу современных, новейших автоматов правильно-отрезных, как собственного производства, так и от различных производителей. Автоматы правильно-отрезные применяются при правке круглого металла, резки металла на прутки определенной длины и для заготовок электродов. На сегодняшний день автоматы правильно-отрезные могут править металл, который имеет сопротивление равное 800 Мпа. Что касается конструкторских особенностей, то автомат представляет собой правильно-отрезной автомат с вращающейся правильной рамкой, роликовой подачей и рычажным резом. Правка материала осуществляется в направляющем устройстве и в правильной рамке во всех плоскостях путем его многократного поперечного пластического изгиба правильными сухарями, установленными в гнездах быстровращающейся правильной рамки. Отрезка прутков осуществляется с помощью отрезной втулки, закрепленной в корпусе заднего механизма подачи и открытого ножа, закрепленного на двуплечем рычаге, свободно качающемся на оси.

Различные автоматы правильно-отрезные предназначены для резки металла различного диаметра. Несомненные положительные качества, которыми обладают автоматы правильно-отрезные - это высокая производительность и простота в использовании.

Современные автоматы правильно-отрезные снабжены механизмом регулировки скорости подачи круглого металла. В последнее время все чаще и чаще в автоматы правильно-отрезные устанавливаются многоскоростные двигатели. Данный вид двигателя обеспечивает широкий диапазон скоростей, при которых происходит подача в автоматы правильно-отрезные. Южно-Уральский механический завод реализует автоматы правильно-отрезные, которые способны обеспечить точность отрезки различного рода заготовок. Автоматы правильно-отрезные используются на различных предприятиях таких как: железобетонные комбинаты, заводы металлоконструкций, в различных ремонтных мастерских и на других предприятиях. Данное оборудование (автоматы правильно-отрезные) не подвержены негативным влияниям климатических условий, не имеют ограничений по эксплуатации в зонах с холодным и умеренным климатом.



ГД162 правильно отрезной станок

Автомат правильно-отрезной модели ГД162 предназначен для правки из бунта холоднотянутого и горячекатанного металла круглого сечения диаметром 6,3...16 мм (при помощи правильной рамки) и фасонного проката с диаметром,

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город.
Единый адрес для всех регионов: yzn@nt-rt.ru || www.yumz.nt-rt.ru